



Kostprijsberekening:

Project X: Knotless

Trotec SP 1500 lasercutter	Spuitsgietmachine
	
€ 20.000,-	€ 100.000,-

	Trotec SP 1500	Spuitsgietmachine
Restwaarde	€ 4.000,-	€ 20.000,-
Levensduur	7 jaar	7 jaar
Afschrijving p.j.	€ 2.285,71	€ 11.428,57
Rentekosten	€ 480,-	€ 2.400,-
Machine-uurtarief	€ 5,53/u	€ 27,66/u

Restwaarde (RW) = Aanschafwaarde (AW) * 20%
Afschrijving p.j. = (AW – RW) / levensduur
Rentekosten = ((AW + RW) / 2) * 4%
Machine-uurtarief = Afschrijving p.j. / 500 (gebruiksuren p.j.)

Materialen:


ABS-granulaat:

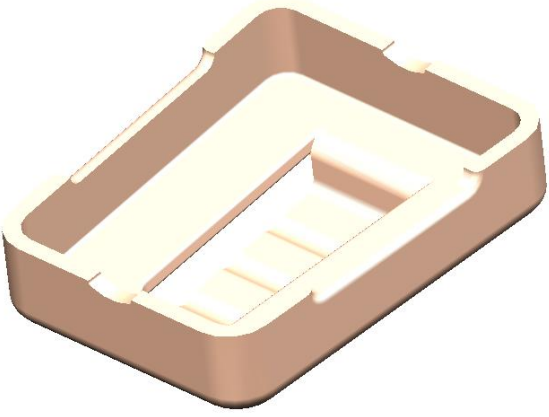
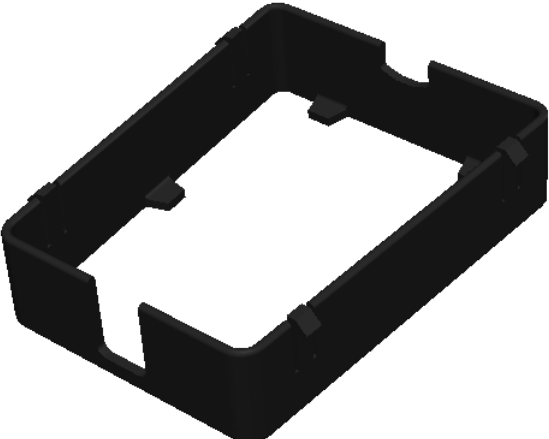

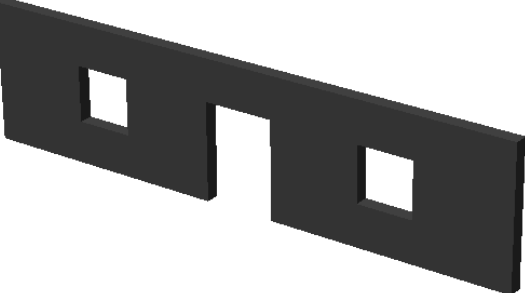
https://reapworld.nl/products/filament/pellets/abs_pellets_1kg/?f/gs&gclid=CjwKCAiA4vbSBRBNEiwAMorERxX7sCW2S4KVXOIUELRd_AeiwPVix33SqFWLKoc3ylEU6xg27aE-khoCsd0QAvD_BwE
 € 7,61/kg

SBR:

https://www.rubbermagazijn.nl/sbr-plaatrubber-1mm-breedte-140cm_zwart_12763.html#

€ 3,00/m

	Behuizing Part 1	
	Materiaal:	ABS
	Volume:	6,32 g
	Materiaalkosten:	€ 0,05
	Matrijskosten:	€ 15.000,-
	Enkelproductie Matrijskosten:	€ 0,15/stuk
	Massaproductie	
	100.000 stuks	

	<p>Behuizing Part 2</p> <hr/> <p>Materiaal: ABS Volume: 6,26 g</p> <p>Materiaalkosten: € 0,05 Matrijkskosten: € 10.000,- Enkelproductie Matrijkskosten: € 0,10/stuk Massaproductie 100.000 stuks</p>
	<p>Schuifwand</p> <hr/> <p>Materiaal: ABS Volume: 1,57 g</p> <p>Materiaalkosten: € 0,01 Matrijkskosten: € 15.000,- Enkelproductie Matrijkskosten: € 0,15/stuk Massaproductie 100.000 stuks</p>
	<p>Geleidingswand</p> <hr/> <p>Materiaal: ABS Volume: 2,30 g</p> <p>Materiaalkosten: € 0,02 Matrijkskosten: € 15.000,- Enkelproductie Matrijkskosten: € 0,15/stuk Massaproductie 100.000 stuks</p>
	<p>Weerstandstrip</p> <hr/> <p>Materiaal: ABS Dimensies: 50 x 20 x 1mm</p> <p>Materiaalkosten: € 0,002 Machinekosten: € 0,02</p>

Manuurkosten:

Totaalaantal uren:	160 uren
Minimumloon 21-jarige:	€ 7,74/u
Totale manuurkosten:	€ 1.238,40
Enkelproductie	
Totale manuurkosten:	€ 0,01
Massaproductie	
100.000 stuks	
Totale productietijd:	5 min
Productiekosten:	€ 0,65

	Enkelproductie	Massaproductie 100.000 stuks
Ontwerpkosten	1.238,40	0,01
Productiekosten	0,65	0,65
Materiaalkosten	0,14	0,14
Behuizing Part 1	0,05	0,05
Behuizing Part 2	0,05	0,05
Schuifwand	0,01	0,01
Geleidingswand	0,02	0,02
Weerstandstrip (2x)	0,01	0,01
Matrijskosten	55.000,00	0,55
Matrijs – Behuizing Part 1	15.000,00	0,15
Matrijs – Behuizing Part 2	10.000,00	0,10
Matrijs – Schuifwand	15.000,00	0,15
Matrijs – Geleidingswand	15.000,00	0,15
Machinekosten	120.000,00	0,96
Behuizing Part 1	-	0,23
Behuizing Part 2	-	0,23
Schuifwand	-	0,23
Geleidingswand	-	0,23
Weerstandstrip (2x)	-	0,04
	+	+
Totale kosten =	176.239,19	2,31

Verkoopprijs:

Aangezien de kostprijs van het product (bij massaproductie) €2,31 is, zal ik voor de verkoopprijs een brutowinstmarge van 178,8% toevoegen, zodat wanneer de 21% belasting erop wordt gegooid de uiteindelijke verkoopprijs €5,00 is. Deze berekening ziet er als volgt uit.

Verkoopprijs (incl. btw) =			€5,00
Verkoopprijs (excl. btw) =	$(5,00 / 121) * 100$	=	€4,13
Kostprijs =	$(4,13 / 178,8) * 100$	=	€2,31