

DFA tabel: Mobielhouder											
c1	c2	c3*	c4	c5*	c6	c7*	c8*	C9*	C10	c11**	NAME OF ASSEMBLY
Part ID	Alpha & Bêta symmetry	# the operation is carried out consecutively	Manual handling code	Manual handling time per part	Manual insertion code	Manual insertion time per part	Insertion direction time	Montage process time	Operation time C3 * (c5+c7+c8+c9)	Estimation for theoretical Minimum parts	Flash_VR – 08122017 – a1.s1.v3. [Mobielhouder]
Flash_VR – a1.s1.p1.v3. Voorkap	720°										De logoplaat heeft een esthetische waarde en de tijd die eraan besteed wordt is het dan ook waard, ook al valt het wel mee.
Flash_VR – a1.s1.p4.v2. Logoplaat	720°	1	0-3	1,9s	0-2	5,5s	0,0s	12,0s	19,4s	1	
Flash_VR – a1.s1.p3.v4.	720°	1	0-3	1,9s	0-1	4,0s	0,0s	-	5,9s	1	Het schuifmechanisme wordt over de pinnen geschoven. De pinnen vallen in de gaten van het schuifmechanisme.
Flash_VR – a1.s1.p5.v4. Bedekkingskap-1	720°	1	0-3	1,9s	0-0	1,5s	0,0s	-	3,4s	1	De bedekkingskap over de pinnen van de voorkap laten vallen en het schuifmechanisme door het gat heen. Er is speling dus zou niet al te moeilijk moeten zijn.
M2 Lengte 10mm kruisgleufschroef	450°	4	6-1	2,6s	8-3	6,0s	0,0s	-	34,4s	2	Het schuifmechanisme tussen de voorkap en de bedekkingskap vastschroeven met 4 schroeven.
Flash_VR – a1.s1.p2.v3. Mobielhouder	720°	1	0-3	1,9s	1-3	5,0s	0,0s	-	6,9s	1	De mobielhouder in het geheel plaatsen (met mobiel uiteindelijk). Doormiddel van een losneembare klikverbinding blijft de mobielhouder op zijn plek.
Totale tijd:									70,0s		