

DFA tabel: Bandhouder											
c1	c2	c3*	c4	c5*	c6	c7*	c8*	C9*	C10	c11**	NAME OF ASSEMBLY
Part ID	Alpha & Bêta symmetry	# the operation is carried out consecutively	Manual handling code	Manual handling time per part	Manual insertion code	Manual insertion time per part	Insertion direction time	Montage process time	Operation time C3 * (c5+c7+c8+c9)	Estimation for theoretical Minimum parts	Flash_VR – 08122017 – a1.s2.v2. [Bandhouder]
Flash_VR – a1.s2.p1.v2. Bandhouder	720°										Bij c3 is 2 ingevuld, omdat de assemble uit twee stukken bestaat ondanks dat het één geheel is.
Flash_VR – a1.s5.v3. Lenshouder	720°	2	0-3	1,9s	0-0	1,5s	0,0s	-	6,8s	1	
Flash_VR – a1.s2.p2.v2. Bedekkingskap-lens	720°	1	0-3	1,9s	0-1	4,0s	0,0s	-	5,9s	1	De bedekkingskap voor de lens tegen de bandhouder en over de lenshouder plaatsen. De pinnen van de bandhouder vallen in de verdiepingen van de bedekkingskap
M2 Lengte 10mm kruisgleufschroef	450°	4	6-1	2,6s	8-3	6,0s	0,0s	-	34,4s	2	De lenshouder tussen de bandhouder en de bedekkingskap klemmen. De kap wordt door de schroeven verbonden aan de bandhouder.
Flash_VR – a1.s2.p3.v1. Spur Gear 3	210°	1	1-0	1,9s	2-0	2,5s	0,2s	-	4,6s	1	Het tandwiel op het asje van de bandhouder plaatsen.
Totale tijd:									51,7s		