

DFA tabel: Actuator											
c1	c2	c3*	c4	c5*	c6	c7*	c8*	C9*	C10	c11**	NAME OF ASSEMBLY
Part ID	Alpha & Bêta symmetry	# the operation is carried out consecutively	Manual handling code	Manual handling time per part	Manual insertion code	Manual insertion time per part	Insertion direction time	Montage process time	Operation time C3 * (c5+c7+c8+c9)	Estimation for theoretical Minimum parts	Flash_VR – 08122017 – a1.s4.v2. [Actuator]
Flash_VR – a1.s4.p1.v1 Tandwielas	720°										Aanbrengen van het tandwiel op de as. Het tandwiel wordt erop geschoven met een beetje weerstand.
Flash_VR – a1.s4.p2.v1. Straight Milter Gear	720°	1	2-3	2,7s	1-3	5,0s	0,0s	-	7,7s	1	
Flash_VR – a1.s4.p5.v1. 12180-Sodeman	180°	1	0-0	1,1s	2-0	2,5s	0,0s	-	3,6s	1	Drukveer op de as aanbrengen. Zal niet vastzitten.
Flash_VR – a1.s4.p3.v1. Spur Gear 2	540°	1	2-2	2,5s	1-3	5,0s	0,0s	-	7,5s	1	Tandwiel op de as aanbrengen. Zelfde manier als bij stap 1.
Flash_VR – a1.s4.p4.v2. Draaiknop	540°	1	0-2	1,8s	2-1	5,0s	0,0s	-	6,8s	1	Draaiknop aanbrengen op de as.
Totale tijd:									25,6s		